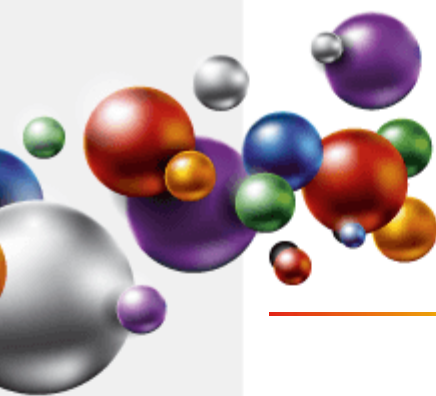




ROMTEHNOCHIM
Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

EMAIL LOVITURA DE CIOCAN (HAMMERSCHLAG) "EMEX"



1. GENERALITATI

Emailul Lovitura de Ciocan "Emex", denumit in mod curent "Hammerschlag", este un produs pe baza de rasini sintetice, amestec de paste de aluminiu leafing si non-leafing, aditivi specifici, silicon si solventi organici, conceput special pentru acoperirea suprafetelor metalice si corectarea vizuala a defectelor de planeitate ale acestora, asigurand totodata o mare rezistenta la coroziune, lumina, caldura si intemperii, dar si un aspect reliefat, gen "coaja de portocala". Produsul se mai caracterizeaza si printr-o foarte mare aderență la suport, buna etalare, luciu persistent, rezistenta la umiditate, la cicluri de inghet-dezghet si la radiatii UV.

Formarea peliculei are loc fizic, prin evaporarea solventilor, la temperatura ambianta.

Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori, conform cartelei RAL.

Elemente caracteristice principale:

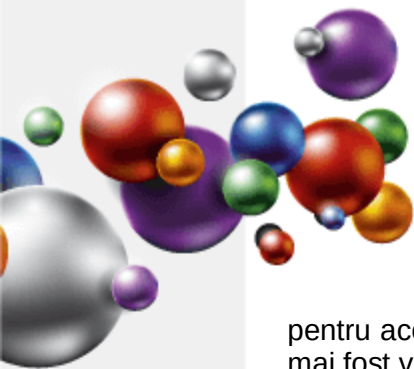
- aderență mare la suport grunduit;
- putere de acoperire foarte buna;
- aspect decorativ superior;
- aspect metalizat;
- etalare de exceptie;
- rezistenta la variatii de temperatura;
- rezistenta buna la intemperii;
- rezistenta la coroziune;
- rezistenta la imbatranire;
- capacitate de mascare a defectelor;
- duritate buna;
- durabilitate mare;
- rezistenta la UV.

2. DOMENII DE UTILIZARE

Emailul Lovitura de Ciocan "Emex" se foloseste ca strat final in sisteme de protectie a suprafetelor metalice, atat in conditii de interior, cat si in conditii de exterior. Este utilizat atat

Certificări
ISO





pentru acoperirea suprafetelor noi, cat si pentru intretinerea si protectia suprafetelor care au mai fost vopsite cu alte produse peliculogene compatibile.

Produsul este recomandat pentru protejarea elementelor si constructiilor metalice, inclusiv ca protectie anticoroziva, pentru mascarea defectelor, dar si pentru obtinerea unor efecte decorative deosebite la suporturi ca: mese, scaune sau alte elemente de mobilier metalic, obiecte metalice de gradina, dulapuri, fichete, elemente metalice decorative, etc. Aplicarea se va face de personal specializat, cu instrumente dedicate.

Este utilizat doar la suprafețele supraterește, si nu este indicat la suporturi neferoase, ca inox, aluminiu, cupru.

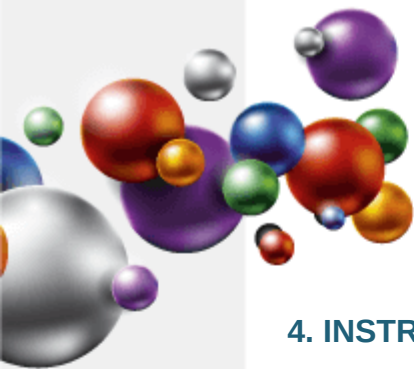
Nu se recomanda pentru suporturi expuse la actiunea intensa a unor substante chimice de mare agresivitate, sau contactul de lunga durata cu solventi sau chiar hidrocarburi.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri, metalizat	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm ³	1,05 ± 0,05	SR EN ISO 2811-1:2016
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 50	SR EN ISO 3251:2019
4.	Timp de scurgere, φ 4 mm	s	60 - 80	SR EN ISO 2431:2012
5.	Timp de uscare, 23°C: - la atingere - pentru reacoperire	ore	3 12	SR EN ISO 9117-1:2019
6.	Putere de acoperire	numar straturi	1	SR EN ISO 6504-3:2020
7.	Consum specific	g/m ² /strat	100 - 120	Funcție de rugozitatea suprafeței
8.	COV	g/l	Max. 499	ISO 11890-1:2024
9.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/i (acoperiri performante - monocomponente) 500 (2010) - SBS	
Película				
10.	Aspect	-	Metalic, decorativ cu efect de relief, lucios	examinare vizuala
11.	Aderenta la suport	cifra de aderenta	0 - 1	SR ISO 2409:2020
12.	Rezistenta la temperatura	°C	Max. 120	SR EN IEC 60068-2-38:2021
13.	Rezistenta la apa, la 20°C: - timp de imersie 500 ore - timp revenire 2 ore	-	foarte buna, fara inmuiere sau basicare	SR EN ISO 2812-2:2019
14.	Rezistenta la UV, 500 ore	-	fara deteriorari sau modificari de aspect	ISO 16474-1:2013

Certificări
ISO





4. INSTRUCȚIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea strictă a tuturor indicațiilor, precauțiilor sau limitărilor, de mai jos, în vederea obținerii unor performanțe maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

Numai prin pulverizare cu aer. Alte modalități pot atenua sau elimina efectul metalizat.

Înainte de aplicarea stratului de email se va aplica un strat de **Grund Anticoroziv tip Auto "Emex"**, sau un alt grund recomandat de producător, de preferință gri, pentru protecție dar și pentru mărirea aderenței.

Durata de aplicare între stratul de grund și primul strat de email, ca și între straturile de email, este de min. 3 ore, în funcție de tipul de rasină și implicit de tipul de uscare dorit.

Pregătirea suprafeței-suport:

Aplicarea produsului pe suprafață se face numai după pregătirea corespunzătoare, deoarece această etapă are o influență hotărâtoare asupra calității acoperirii și durabilității ei.

Recomandarea este ca atât suprafețele vechi, cât și cele noi să se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform SR EN ISO 8501-1:2007), astfel:

- Aspect metalic, aproape de metal alb, uniform, cu posibile urme minore sub formă de puncte sau dungii;
- Eliminarea totală a ruginii, calamină, vopsea veche;
- Rugozitate Rz 25 - 50 μm.

Pentru aplicații cu expunere C1 sau C2, se accepta Sa2, astfel:

- Aspect metalic după curățare;
- Eliminarea majorității ruginii și calamină;
- Pot rămâne urme minore de rugină în adâncituri;
- Rugozitate Rz 25 - 50 μm.

În cazul în care aplicarea sistemului nu se raportează la condiții și limitări extreme, este totuși obligatorie efectuarea unei curățări atente a suportului, până la gradul de min. St. 3 prin operațiuni descrise mai jos:

- atât suprafețele vechi, cât și cele noi, se curată de orice impurități, grăsimi, calamina, sau alți contaminanți (saruri, etc), se asperizează cu perii mecanice, se desprăfuiesc prin aspirare sau suflare cu aer comprimat și se degresează cu solvent;
- se îndepărtează peliculele de rugina ce se pot desprinde; tunderul sau rugina de profunzime este necesar să fie înlăturate prin folosirea de **Soluție de Fosfat Antirugina "Emex Rust Stop"**;
- vopselele vechi, neaderente, se îndepărtează complet;
- la final, suprafețele trebuie să fie perfect uscate, fără urme de contaminanți.

5. CONDIȚII DE APLICARE

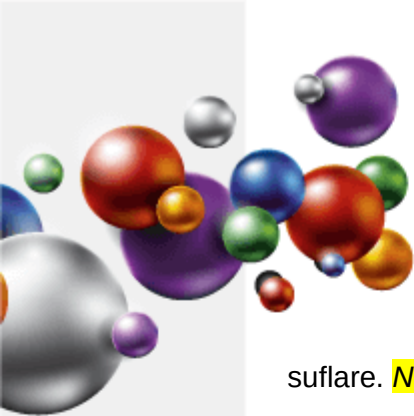
Produsul se condiționează la temperatura de aplicare minim 24 ore înainte de folosire. Înainte de deschiderea ambalajului se îndepărtează de pe acesta praful sau alte urme de murdărie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide în încăperi cu praf.

Se omogenizează bine produsul în ambalajul original, folosind un amestecător mecanic, în vederea redispersării eventualului sediment.

În funcție de modul de aplicare, **doar în cazul în care este absolut necesar**, se face reglarea vâscozității, cu un diluant recomandat de producător, ca **Solvent pentru Vopsele de Utilaje "Emex"** sau similar, în procent de max. 5 - 10%, în funcție de duza și de presiunea de

Certificări
ISO





suflare. **Nu se va dilua in exces.**

Compatibilitate:

Este interzisa amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte vopsele, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate. Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta.

Temperatura optima de aplicare a produsului: $10 \div 30^{\circ}\text{C}$.

Temperatura produsului: $10 \div 30^{\circ}\text{C}$.

Temperatura suportului: $15 \div 30^{\circ}\text{C}$.

Umiditatea relativa a mediului: max. 70%.

Umiditatea suportului: max. 10%.

Aplicarea la temperaturi de sub $+5^{\circ}\text{C}$ sau peste $+35^{\circ}\text{C}$, ori cu o umiditate mai mare decat cea recomandata, poate determina defecte ca exfoliere, basicare, cretare, slaba aderen-ta, nerealizarea efectului decorativ sau alte fenomene nedorite.

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pen-tru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderen-tei, a luciului sau basicari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata-suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

Certificări
ISO



6. MODALITATEA DE APLICARE

Pentru realizarea optima a efectului de "coaja de portocala" este necesar un control eficient asupra instrumentelor de lucru. **Se recomanda utilizarea exclusiva a pistolului de vop-sit cu aer.** Sistemul airless va fi utilizat doar in situatii speciale, cand nu exista alta varianta de lucru, cu duza de 1,5 - 1,8 mm, la 120 - 160 bari. **Nu se vor folosi pensula sau rola, intrucat nu se va obtine efectul dorit.**

Instrumentele optime de lucru sunt:

- pistol conventional de vopsit - asigura o vopsire mai rapida, dar necesita atentie spo-rita la uniformitate;
- pistol HVLP (High Volume Low Pressure) - asigura un control foarte bun al texturii si minimizeaza pierderile din timpul aplicarii.

In ambele cazuri, se va utiliza o presiune de $2 \div 3,5$ bari (30 - 50 PSI), in functie de vasco-zitatea de aplicare, care se determina prin incercari succesive.

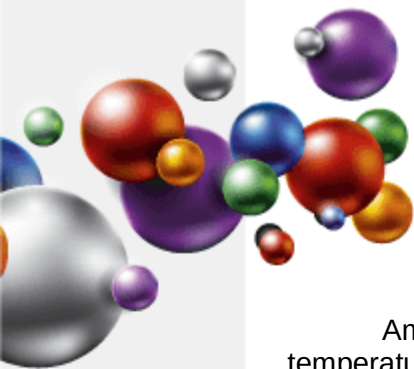
Dimensiunea duzei, la fel, in functie de vascozitatea vopselei, va fi de $1,4 \div 1,8$ mm.

Distanța de pulverizare va fi de 20 - 25 cm, pentru a permite formarea efectului specific.

Pentru un efect optim si o acoperire superioara, se vor aplica 2 straturi, in care primul are rol de acoperire a suportului, iar al doilea este destinat realizarii efectului, la parametrii optimi.

7. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscise: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.



Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre +5 si maxim +30°C.

Transportul se va face cu mijloace de transport acoperite, special utilate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

Nu este indicata depozitarea la temperaturi mai mici de 5°C. Aceasta poate duce la pierderea proprietatilor produsului.

8. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile pelicologene ale produselor:

- sedimentare de pigment - se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta.
- cresterea vascositatii - se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat.

Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o valabilitate mica, urmare aparitiei reactiilor chimice de reticulare oxidativa generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

9. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

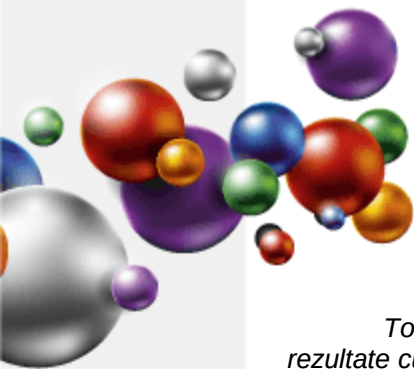
Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare si eliminare reziduuri se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Sunt interzise:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor;
- ingerarea produsului.

Certificări
ISO





Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, ISO 27001:2013 si ISO 20671:2021.

Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Socializati cu noi !



Certificări
ISO

